



3-Axis Vibration Technology
Innovation by asyril

ENGEL

オーストリア企業のエンゲルは、プラスチック射出成形機のマーケットリーダーです。

統合製品

Smartsightを備えた「Asycube 530」フレキシブルフィーダー



利点

- ▶ 低フットプリントの柔軟なフィーダーのおかげで非常にコンパクトなマシン
- ▶ 高い自律性
- ▶ ローディングステーションは、他の種類のインサート用に簡単に再構成できます
- ▶ 新しいパラメータをロードするのと同じくらい簡単な製品の切り替えで面倒な機械的調整はありません
- ▶ マシンの可用性の向上
- ▶ 「Engel CC300」コントロールパネルで直接パラメータ化

サクセスストーリー | エンゲル

asyril Experts in Flexible Feeding Systems

フラットシール上の「O-リング」のオーバーモールドング

「ENGEL Flexseal 300」射出成形機の自動化。

機械の手入れとは、工作機械やその他の産業用製造機械の自動操作のことです。ますます多くのロボットが、機械の積み下ろしという面倒な作業用に統合されています。アジリルは、改良された費用効果の高い機械の手入れ向けにカスタマイズされたソリューションを提供します。

エンゲルの課題

- ▶ 多くの場合、製造される部品は、射出プロセスでオーバーモールドされた、さまざまなタイプの材料（インサートと呼ばれる）で構成されます。インサートは最初に射出成形機に入れる必要があります。
- ▶ ロボットがインサートを入れるには、インサートを特定の繰り返し可能な位置と方向で提示する必要があります。
- ▶ 頻繁な製品切り替えを必要とする少量生産バッチの場合、振動ボウルなどの従来のフィーディングシステムは非常に限定されます。

解決策

- ▶ インサートの非常に柔軟な自動ロードおよびアンロードを実現するために、エンゲルは、「Asycube 530」フレキシブルフィーダーとアジリルの「SmartSight」ビジョン検出システムを備えた6軸ストーブリロボットに基づくソリューションを開発しました。



スキャンして
動画を見る

- ▶ ストーブリロボット用のすぐに使用できる「SmartSight」プラグインは、最小限の統合作業と迅速な投資収益を提供します。
- ▶ 9つのポジションのマルチグリッパーがサイクル時間を最適化します。
- ▶ 2台目の「SmartSight」カメラは、パーツの品質を保証します。
- ▶ フレキシブルフィーディングシステムは、機械の手入れのパフォーマンスを向上させます。